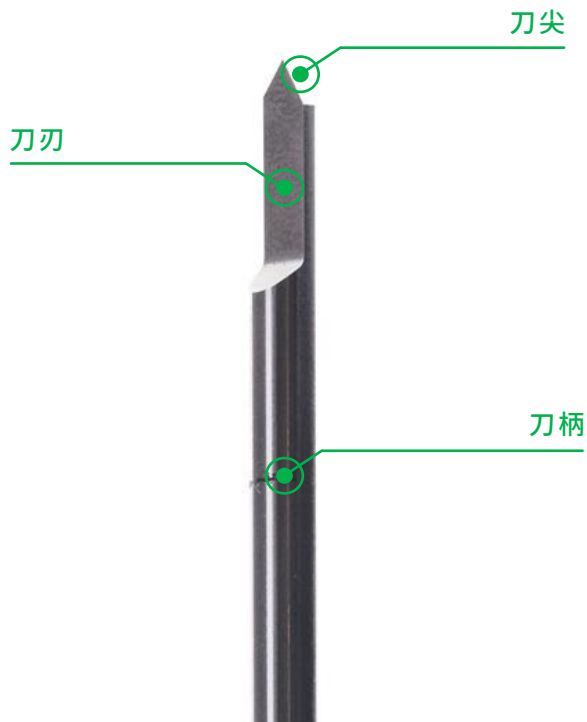


机械雕刻

如何选择刀具?



什么是雕刻刀?

用于各种材料的雕刻和切割操作, 刀具是一种快速旋转的切割工具。

雕刻和切割针由以下部分组成:

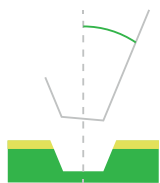
- 切割成一定长度的 **钢棒** (或高速钢,HSS) 或 **硬质合金棒**;
- 为所需应用而 **加工的平面**;
- **切割刀尖**又称刀齿。

雕刻和切割刀具的构成

刀具合金主要有两种:

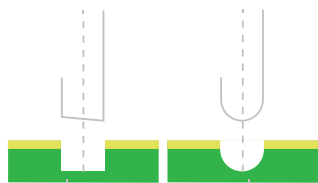
- **钢刀**: 硬度更高, 更耐磨损, 即使在高温下也是如此。它们保持了强度和切割能力。
- **硬质合金刀具**是当前行业的主流的选择, 具有极高的耐磨性和耐用性。。用于雕刻和切割较硬的材料。

不同的刀具形状



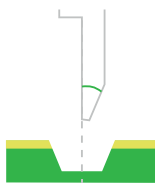
锥刀

- 创建 V 形槽
- 雕刻极小的字符
- 提供典型的雕刻美学效果



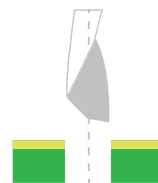
带平头或圆头的圆柱形

- 创建直边凹槽
- 雕刻底座遵循工具的形状



1/4 圆

- 创建锥形凹槽
- 高度耐硬金属雕刻
- 排屑流畅



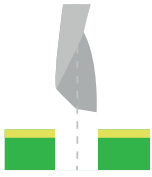
螺旋形

- 专用于切割
- 其螺旋外形有利于排屑, 提高切割质量, 同时实现更高的速度



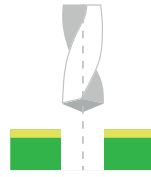
切割刀具的数量

切割刀的齿或刃越多,切割就越精细、均匀。另一方面,这种精度水平会影响材料的清除,从而延长清除时间。



1 刃

加工铝、PVC、醋酸酯、轻合金,在有色金属材料上开槽。



2 刃

适用于软材料(铝、黄铜、塑料)。



3 刃

用于粗加工(快速切削大量材料)。



4 刃

凭借更深的容屑槽设计确保排屑顺畅,此刀具专用于精加工与粗加工。

如何为您的项目选择合适的刀具

雕刻还是切割?

	雕刻 (雕刻刀)	切割或钻孔 (切割刀具)
刀具形状	<ul style="list-style-type: none"> • 锥形刀 • 带平头或圆头的圆柱形 • 1/4 圆 	<ul style="list-style-type: none"> • 45° 和 15° 锥形 • 螺旋形

用于哪些材料?

	双层塑料	双层	亚克力	软金属 (铝或黄铜)	硬金属 钢
锥刀	雕刻	雕刻	雕刻	雕刻	-
带平头或圆头的圆柱形	雕刻	雕刻	雕刻	雕刻	-
1/4 圆	-	-	-	雕刻	雕刻
45° 和 15° 锥形	切割	切割	切割	切割	-
螺旋形	钻孔	钻孔	钻孔	钻孔	-

用于哪种机器？

	雕刻 / 切割 / 钻孔	刻划 (钻石雕刻)
M10	-	分体刀
M20* / IM3	一体刀 3.17 mm	
M20 V3 M20 X M40 IS200	分体刀 一体刀 4.36 mm	分体刀 一体刀 4.36 mm
IS400	分体刀 (带套筒或高频主轴) 一体刀 4.36 mm 一体刀 6.35 mm 专业刀 (带套筒或高频主轴)	分体刀 (带套筒或高频主轴) 一体刀 4.36 mm 一体刀 6.35 毫米 (带套筒主轴)
ISx000	分体刀 (带套筒或高频主轴) 一体刀 6.35 mm 专业刀 (带套筒或高频主轴)	一体刀 6.35 mm (套筒主轴) 分体刀 (带套筒或高频主轴)

*M20 是 2018 年 6 月之前生产的机器型号。M20 v3 和 M20 X 是在此日期之后生产的机器。

分体刀



分体刀解决方案 (提供 4.36 毫米规格) 用途广。该系列的刀具可与单个刀柄配合使用,并可互换。

一体刀



提供钢或硬质合金刀头的刀具,几乎与所有刻宝机器兼容。

专业刀



专为满足生产率和耐用性要求而设计。该系列为需要夹头或高频主轴的应用提供短刀具。

钻石刀



集精致与精确于一身。它们适用于刻划雕刻项目,尤其是金属和玻璃雕刻。钻石系列分为一体刀和分体刀两个系列。

5 大必备工具 (分体刀系列)



22.5° 锥形刀

适用于日常塑料雕刻的多功能刀具



锥形刀
双锥刀

功能强大的金属雕刻工具



30.0° 锥形刀

用于珠宝制作中的细节雕刻或精细雕刻的工具



单刃刀

用于快速直线切割



120° 刻面旋转钻石刀

适用于在玻璃或金属上刻划

您需要更多信息吗？

联系刻宝专家

经销商：

刻宝 (上海) 雕刻设备有限公司
上海市闵行区都会路1835号F栋 201108

021-24086888, 400-6757-530
sales.cn@gravotech.com